



Rowa[®] Dose System

Sicher und effizient verblistern

Rowa[®] Technologies



Das Rowa[®] Dose System

Sicher und effizient verblistern

Das Rowa Dose System setzt neue Maßstäbe für Blisterautomaten in Apotheken, Krankenhäusern und Blisterzentren. Modernste Technologie ermöglicht eine qualitativ hochwertige, sichere und gleichzeitig wirtschaftliche Sekundärverblisterung von festen oralen Arzneimitteln. Rowa Dose ist geeignet für Unit-, Multi- und Combi-Dose.

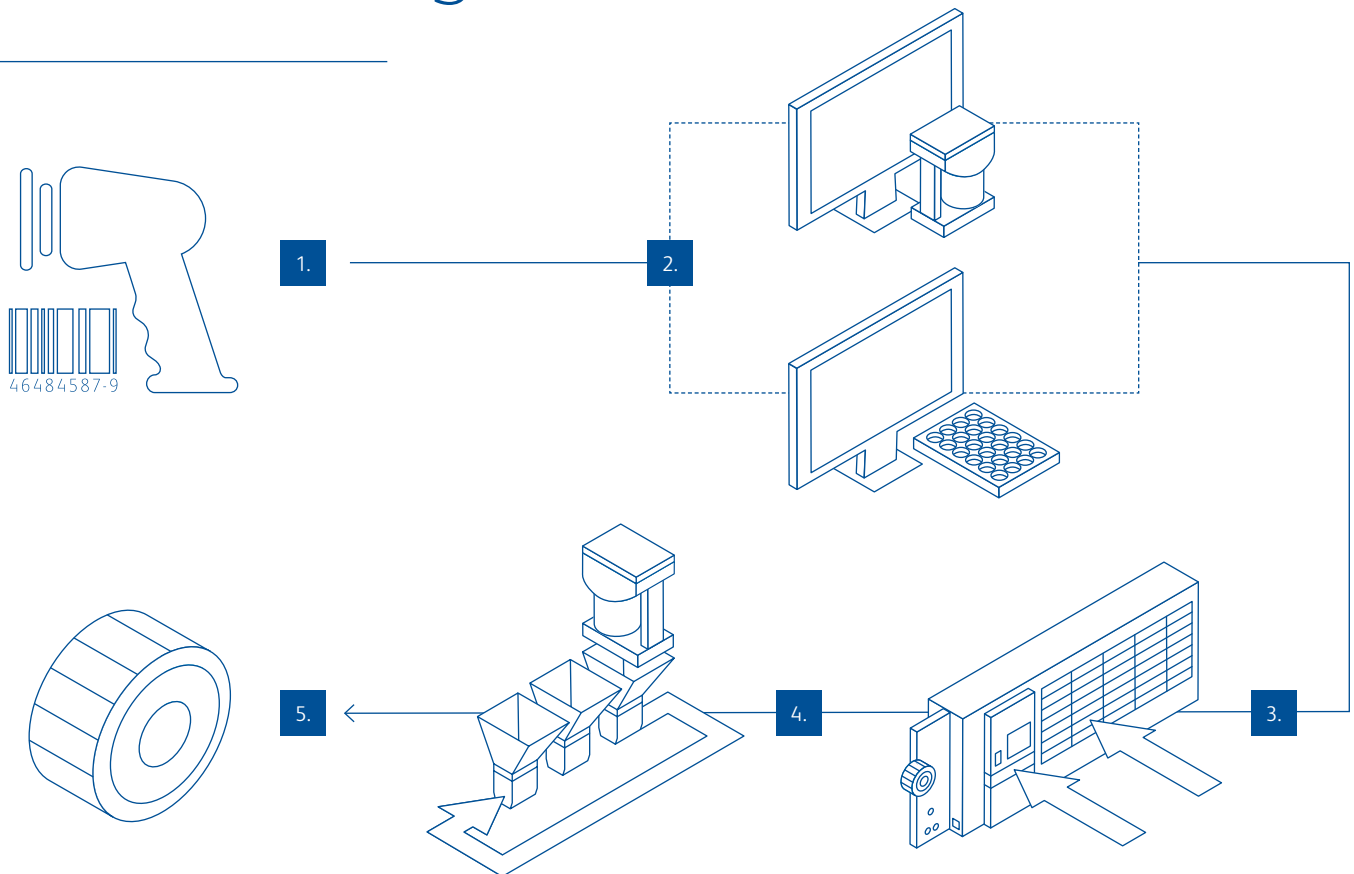
- ✓ **Schnell und sicher**
Hohe Geschwindigkeit und Sicherheit durch innovative Technologie.
- ✓ **Erweiterbar**
Modularer Aufbau ermöglicht einfache Erweiterung.
- ✓ **Hohe Kapazität**
Ein breites Spektrum unterschiedlicher Medikamente kann aus bis zu 700 Kanistern dispensiert werden. Diese werden dank RFID-Technologie verlässlich erkannt und sind bei Bedarf leicht auszutauschen.
- ✓ **Auch für Sonderformen geeignet**
Zusätzliche Flexibilität verschafft eine doppelte Tray-Einheit, mit der auch nicht in Kanistern verfügbare Medikamente und Sonderformen (z. B. geteilte Medikamente) in die Blisterproduktion einbezogen werden können.
- ✓ **Kontinuierlicher Verblisterungsprozess**
Mehrere Blisterbeutel können gleichzeitig vorbereitet und kontinuierlich verpackt werden. Direkter Zugriff auf alle Kanister während der laufenden Produktion.
- ✓ **Hohe Arzneimittelsicherheit**
Verbesserte Transportrouten stellen eine geringe thermische Belastung und ein reduziertes Bruchrisiko der Arzneimittel sicher.
- ✓ **Komfortable und vollständige Reinigung**
Alle Bauteile mit direktem Kontakt zu den verblistersten Medikamenten können leicht demontiert und gut gereinigt werden.
- ✓ **Unter GMP-Bedingungen einsetzbar**
Maschinendesign und Dokumentation berücksichtigen die Anforderungen der Good Manufacturing Practice (GMP). Validierte Software (gemäß GAMP-Guideline).



Rowa® Dose

Das Rowa Dose System verblistert feste orale Arzneimittel patientenindividuell. Das System ist modular erweiterbar und bietet höchste Medikamentensicherheit.

Produktionsablauf Verblisterung



Arbeitsschritte

1. Scannen und Zuordnen von Medikamentenpackungen / -flaschen und Kanistern / Trays

2. Medikamente werden in die zugeordneten Dispensing-Einheiten entblistert bzw. eingefüllt

3. Einbringen in die Produktion

4. Sammeln der Medikamente durch umlaufende Fallrohre und Sammeltrichter

5. Medikamente in Blisterbeuteln

Technische Daten

Maße der Maschine

Breite	Min. 3,08m, max. 6,92 m (in 96-cm-Schritten je Modul)
Tiefe	1,14m
Höhe	2,19m

Maße der Kanister

Großkanister (T × B × H)	115 × 77 × 128 mm (515 ml)
Kleinkanister (T × B × H)	115 × 77 × 96 mm (407 ml)

Kanisterstellplätze Rowa Dose (1 – 5 Module)

Kanistermodule montiert	Ausschließlich Großkanister	Für Groß- / Kleinkanister kombiniert oder ausschließlich Kleinkanister
1	80	140 (davon max. 80 Großkanister)
2	160	280 (davon max. 160 Großkanister)
3	240	420 (davon max. 240 Großkanister)
4	320	560 (davon max. 320 Großkanister)
5	400	700 (davon max. 400 Großkanister)




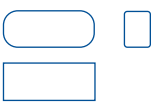

Maschine

Maschinengeschwindigkeit	Ø mind. 1,5 Beutel / Sekunde	
Elektrische Parameter	8 A, 230 V, 50 / 60 Hz	15 A, 120 V, 50/60 Hz

Leistungsaufnahme	1 Modul	2 Module	3 Module	4 Module	5 Module
Auslastung 100 %	750 W	875 W	1.000 W	1.125 W	1.250 W
Auslastung 50 %	450 W	575 W	700 W	825 W	950 W
Auslastung 0 %	200 W	300 W	400 W	500 W	600 W
Gewicht	1.349 kg	1.760 kg	2.172 kg	2.584 kg	2.996 kg

Farbe Weiß (RAL 9016)

Tablettenformen und Größen*

Form	Spezifikation	Verarbeitung	Dimension	Minimal (mm)	Maximal (mm)
Tablette rund und flach	$\frac{\text{Dicke Rand}}{\text{Dicke Mitte}} \geq 0,8$ 	Kanister	Durchmesser	3	18
			Dicke	1,5	8
		Tray-Einheit	Durchmesser	3	25
			Dicke	1,5	8
Tablette rund und konvex	$\frac{\text{Dicke Rand}}{\text{Dicke Mitte}} < 0,8$ 	Kanister	Durchmesser	3	18
			Dicke	1,5	8
		Tray-Einheit	Durchmesser	3	25
			Dicke	1,5	8
Tablette oval	$\frac{\text{Dicke Rand}}{\text{Dicke Eckrundung}} \geq 1,5$ 	Kanister	Durchmesser	3	18
			Dicke	1,5	8
		Tray-Einheit	Durchmesser	3	25
			Dicke	1,5	8
Tablette oblong	$\frac{\text{Dicke Rand}}{\text{Dicke Eckrundung}} \leq 1,05$ 	Kanister	Länge o. Breite	3	18
			Höhe	1,5	8
		Tray-Einheit	Länge o. Breite	3	25
			Höhe	1,5	8
Tablette Kugel	Länge = Breite = Durchmesser	Kanister	Durchmesser	3	8
		Tray-Einheit	Durchmesser	3	25
Kapsel	Standardmaße: 21,6 × 7,5 mm 19,4 × 6,8 mm 17,6 × 6,2 mm 21,6 × 7,5 mm 15,7 × 5,7 mm 14,3 × 5,2 mm 	Kanister	Durchmesser	3	8
			Länge	3	25
		Tray-Einheit	Durchmesser	1,5	8
			Länge	3	25
Individuelle Formen/ Sondergrößen	Alle denkbaren Formen innerhalb der Bereiche von minimalen bis maximalen Tablettengrößen	Kanister	–	Auf Anfrage	Auf Anfrage
		Tray-Einheit	–	Auf Anfrage	Auf Anfrage

* Diese Übersicht stellt nur einen Anhaltspunkt dar, die gemachten Angaben sind als Richtwerte zu betrachten. Die Verarbeitung einzelner Tabletten bedarf der Prüfung durch BD Rowa.



Becton Dickinson Rowa Germany GmbH, RowastraÙe, D-53539 Kelberg
+49 2692 92 06 0 tel, +49 2692 92 06 1299 fax

bd.com/rowa

